

ANTI-SEIZE Spray

Kobber pasta på spray

Produktbeskrivelse:

ROCOL ANTI-SEIZE SPRAY er beregnet til brug ved samling af møtrikker, bolte, tapskruer eller andre typer skrueforbindelser.

Forebygger blokering af skrueforbindelser forårsaget af rust, fugt-, salt-, kemikalieholdig eller anden tærende atmosfære samt i tilfælde, hvor der er tale om store belastninger eller meget høje temperaturer.

Faststofsmøremidlerne er aktive op til +1100°C., og bindemidlet sikrer stærk vedhæftning til alle metaller. Ved påføring af ROCOL ANTI-SEIZE SPRAY i forbindelse med montage opnås en næsten uforgængelig beskyttelsesfilm, og produktets indhold af faststofsmøremidler sikrer nem adskillelse af maskindele uanset driftsforhold.

ROCOL ANTI-SEIZE Spray er særligt velegnet til ekstreme våde forhold, selv nedsunket i havvandsmiljøer.

Egenskaber:

- Stort temperaturområde: -50°C til +1100°C.
- Let at påføre på vanskeligt tilgængelige steder
- Tåler vand, fugt, salt, kemikalier og høje temperaturer
- Effektivt tryksmøremiddel - indeholder ikke bly
- Stærk vedhæftning til alle metaller
- Forbedrer friktionskoefficienten, se side 2 for detaljer

Anvendelse:

Omryst aerosoldåsen kraftigt, hold denne lodret og påfør en tynd jævn film over gevindforbindelsen i en afstand af 15-30 cm. Test forenelighed med malede og coatede overflader samt plastik og gummi før påføring. Sørg for god ventilation.

Anvendes i alle industrier:

Borerigge/-Platforme:	Ventiler m.m.
Maritime anlæg:	Mandehulspakninger
Havne:	Kraner m.m.
Teglværker:	Transportvogne
Kraftværker:	Turbinesamlinger
Kemisk industri:	Mandehuller, ventiler
Petrokemisk industri:	Gevind/ventiler
Automobil reparationer:	Bremser m.m.

Tekniske og fysiske data

Filmtype:	Kobber/sølvfarvet, lidt fedtet film
Baseolie:	Mineralolie
Fortykkelsesmiddel:	Organisk modificeret ler
Faststof:	Kobber, grafit, aluminium og molybdendisulfid
Faststof indhold i den påførte film:	Ca. 40%
Drivgas:	LPG
Vandopløselighed:	Uopløselig
Friktionskoefficient:	ca. 0.15
Omtrentlig rækkeevne ved 0.1 mm film tykkelse:	4m ² /400ml
Temperaturområde:	-50°C til +1100°C.
Forpakning:	51001000 300 ml. aerosoldåse

Information: Yderligere teknisk information og SDS kan hentes på www.itw-spraytec.dk eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vore erfaringer og rapporter fra vore kunder. Der er mange faktorer udenfor vor kontrol og viden, der kan indvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

T
E
K
N
I
S
K
D
A
T
A
B
L
A
D

Momentindstillinger:

Korrekte momentindstillinger kan beregnes ved hjælp af nedenstående metoder.

Følgende parametre blev udledt af forholdet mellem spænding og torsion målt på M12 x 50mm skruer med 1,75mm gevindstigning, fuld møtrik og Form A skiver. Delene blev affedt og et tyndt lag Anti-Seize Spray påført i overensstemmelse med instruktionerne på side 1.

Nedenstående data er for fastgørelselementer ved 90 % af maksimal flydespænding:

Materiale	Friktions Koefficient (μ)	K-Faktor
8.8 Almindeligt stål	0.104	0.14
8.8 Stål BZP	0.085	0.12
8.8 Varmgalvaniseret stål	0.104	0.14
304 Rustfrit stål	0.112	0.15
Aluminium 6061	0.093	0.13



$$T = F \times [(0.159 \times P) + (0.577 \times d \times \mu) + (D_f \times \mu/2)]$$



$$T = K \times F \times D$$

T = Torque Applied (Nm)

F = Tension Generated in Fastener (N)

P = Thread Pitch (m)

d = Pitch Diameter (m)

D_f = Nut Friction Diameter (m)

μ = Coefficient of Friction

D = Nut Nominal Bolt Diameter (m)

K = K-Factor

Mange parametre påvirker spændings-torsionsforholdet, og derfor er ovenstående parametre kun vejledende, især hvis der anvendes et andet materiale, eller hvis f.eks. anvendes andet end M12. Den endelige spænding skal altid verificeres, især i kritiske applikationer. Ovenstående værdier udgør ikke en specifikation.