

ULTRACUT V839

Vandblandbart køle-/smøremiddel

Produktbeskrivelse:

Ultracut V839 er et mineraloliebaseret, vandblandbart køle-/smøremiddel uden indhold af borsyre, klor, nitrit eller formaldehydafgivende biocider. Produktet indeholder naturlige råvarer, og derfor er små afvigelser i farve og udseende mulige, hvilket dog ikke har betydning for kvaliteten/effektiviteten.

Produktet er til universal anvendelse i metalbearbejdningsindustrien til næsten alle bearbejdningsprocesser i stål, støbejern, aluminiumslegeringer og andre ikke jernholdige materialer. Kan anvendes både til manuel påfyldning og i centralanlæg.

Sammensætningen gør den også velegnet til slibning, da den er lavtskummende og har gode spule egenskaber.

Egenskaber:

- Lavtskummende i både hårdt og blødt vand
- God spuleeffekt, holder maskinen ren
- God additiv pakke, giver lang levetid på værktøjer og korrosionsbeskyttelse
- Lav genfyldningsprocent
- Hudvenlige egenskaber
- Stabil og med høj sumplevetid

Anvendelse:

Korrekt blandingsforhold og økonomisk anvendelse af produktet opnås bedst ved brug af mixer, det sikrer en bedre blanding ved påfyldning.

Ved manuel blanding påfyldes koncentratet i vand under omrøring. Sørg for grundig omrøring, inden det påfyldes maskinen. Koncentrationen måles med refraktometer af den færdige emulgering/blanding.

Ved genfyldning er det en god ide altid at måle koncentrationen inden påfyldning. Det skal måles både på det kølevand der påfyldes, og det der er på maskinen. Undgå at køre vandet helt i bund inden genfyldning, det giver store udsving i koncentrationen og kan være med til at forringe levetiden på kølevandet.

Anbefalet blandingsforhold:

Bearbejdning af stål, støbejern og aluminiumslegeringer	fra 6%
Bearbejdning af legeret stål	fra 8%
Slibning	fra 6%

Såfremt der er overfladeolie/lækolie bør det skimmes af løbende. Det er som ofte forureningskilde til kølevandet og er med til at svine maskinen unødigt til.

Maksimal levetid og holdbarhed for emulsionen opnås ved ofte at kontrollere og regulere blandingsforholdet. Det er vigtigt at efterfylde maskinsumpene med friskblandet køle-/smøremiddel til max. volumen, især op til weekender og stilstandsperioder.

Tekniske og fysiske data:

Udseende:	Brun væske
Massefylde:	0,97 g/cm ³ (DIN 51757)
pH-værdi:	9,6 (ved en 5% blanding)
Kinematisk viskositet:	ca. 221 cSt (DIN 51562)
Mineralolie indhold:	ca. 41%
Korrosionsbeskyttelse ved 5 %:	Note 0 (DIN 51360/2)
Refraktometer faktor:	1.0
Opbevaring:	5-40°C. Frostfrit. Beskyttes mod direkte sollys

Varenummer/forpakning: 57025 - 200 liter

Information: Yderligere teknisk information og SDS kan hentes på www.itw-spraytec.dk eller rekvireres hos vores kundeservice på tlf.: 86 82 64 44

Informationerne på dette datablad er baseret på vores erfaringer og rapporter fra vores kunder. Der er mange faktorer udenfor vores kontrol og viden, der kan påvirke på brugen af produkterne og disses præstationer, hvorfor vi ikke kan yde nogen garanti direkte eller indirekte.

T
E
K
N
I
S
K
D
A
T
A
B
L
A
D